

创新包材和给药系统，赋能未来医疗

Innovative pharmaceutical packaging and administration system, Empowering the future of medicine

时间: 8月26日上午 8:30-11:30

地点: 江苏省苏州市苏州独墅湖世尊酒店 F1 会议室

承办单位: 尼普洛医药包装容器（上海）有限公司

分论坛主席: 苏州工业园区汇毓医药包装技术研究院副院长/技术总监 顾明霞

分论坛主持人: 尼普洛医药包装容器（上海）有限公司运营总监 李毅

时间	议题	报告人
08:30-08:40	主席发言	苏州工业园区汇毓医药包装技术研究院 副院长/技术总监 顾明霞
08:40-08:50	坚持患者导向和客户导向，深耕中国市场	尼普洛（中国）投资有限公司 董事长 尼普洛医药包装容器（上海）有限公司 总经理 Nishisako Hideyuki
08:50-09:30	制药企业 MAH 与 CMO 如何共同提升质量体系	艾来茵生物技术（上海）有限公司 质量总监 徐芳
09:30-10:30	药品研发时的包材选择经验分享	尼普洛株式会社 部长 Hirayama Toshikazu
10:30-11:30	505(b)(2)创新给药方式 1. 医药包装事业部市场全球布局、高附加值药械组合产品分享。 2. 西林瓶、卡式瓶创新技术及方向简介。 3. 预灌封注射器创新技术及方向简介。	尼普洛医药包装容器（上海）有限公司 陈浩 副总经理 刘珈诚 技术经理 罗成 高级技术经理

分论坛主席： 顾明霞

1995 年大学毕业，主修生物工程，27 年药品及相关行业工作经验，从事原料药质量管理工作，无菌冻干粉针的质量管理工作。熟悉国际国内行业的法规政策。曾在阿斯利康从事无菌项目，曾任雅培眼力健大中国区质量经理，West 中国区质量负责人以及肖特医药包装事业部质量、法规、技术服务部门亚太区总监。现任苏州工业园区汇毓医药包装技术研究院副院长/技术总监。

题目一：坚持患者导向和客户导向，深耕中国市场

演讲嘉宾：Nishisako Hideyuki

背景介绍：西迫英之先生于日本东京外国语大学毕业后即加入尼普洛集团经营企划部，负责集团子公司管理、企业并购、投资者关系管理等相关事务。在印度分公司 Nipro Glass India 成立后派驻印度，主导完成了中硼硅玻璃管窑炉、安瓿&西林瓶工厂的筹建运营。2015 年回归集团总部医药包装事业部全球战略部，随后于 2019 年派驻中国，成立尼普洛（中国）投资有限公司，并且担任董事长，统筹和管理尼普洛集团在中国市场的资本运作。同时兼任尼普洛医药包装容器（上海）有限公司总经理，负责集团包括全资工厂尼普洛医用包装材料（安阳）有限公司在内的全球包材工厂产品在中国市场的销售和运营管理工作。

演讲摘要：回顾集团在医疗领域的发展历程，分享在中国市场的发展规划，加速高质量医疗产品的引进，赋能未来医疗，践行健康中国 2030。

题目二：制药企业 MAH 与 CMO 如何共同提升质量体系

演讲嘉宾：徐芳

背景介绍：徐芳女士毕业于中国药科大学，在药品、医药包装行业从业超过 15 年，曾先后服务于上海医药集团旗下子公司和全球顶尖的药品包装公司 West Pharma 和 SCHOTT，熟悉小分子冻干粉针，注射剂初始包装的全生命周期的质量管理。现任艾来茵生物技术（上海）有限公司亚太区质量经理。

演讲摘要：对于产品上市后上市许可持有人 (MAH) 对于受托生产企业 (CMO) 进行生产过程监督的思考；生产过程质量监督的法规要求；如何开展进行有效的 CMO 监督，现场审核；如何持续管理 CMO。

题目三：药品研发时的包材选择经验分享

演讲嘉宾： Hirayama Toshikazu

背景介绍： 平山寿和先生毕业于日本广岛大学工学院，研究生学历。2002 年加入尼普洛，曾在综合研究所从事近十年玻尿酸和牙周病用软膏等医药品用预灌封注射器的研发工作。随后加入销售开发团队，担任预灌封注射器、血液制品等药品的居家调配与给药系统、活体用粘合剂的调配与涂抹器械、牙科麻醉药品自动注射笔等的开发与管理。

演讲摘要： 多年来，日本医疗一直处于世界领先的水平，对于崛起中的中国医药市场具有一定的借鉴意义。作为一家同时拥有医疗器械、医药品、包材以及再生医学研发与生产业务的专业医疗企业，将通过分析日本医药品市场、从法规要求出发，分享在药品研发时，对包材选择的考量因素以及如果进行相关的检查和质量验证。

题目四：505(b)(2)创新给药方式

Section 1. 医药包装事业部市场全球布局、高附加值药械组合产品分享。

Section 2. 西林瓶、卡式瓶创新技术及方向简介。

Section 3. 预灌封注射器创新技术及方向简介。

演讲嘉宾： 陈浩 刘珈诚 罗成

背景介绍： 陈浩先生毕业于武汉大学、法国巴黎索邦大学生物制药专业，曾就职于 Sanofi、国药控股。2021 年加入尼普洛，现任尼普洛医药包装容器（上海）有限公司副总经理，负责预灌封注射器、卡式瓶、西林瓶、胶塞、配药和复杂给药系统、针头等医药包装解决方案在中国的市场和销售工作。

刘珈诚先生毕业于英国谢菲尔德大学，曾就职欧璧医药包装，担任生产质量、技术、产品经理等相关工作，熟悉药包材生产的全部流程和过程管控。现任尼普洛医药包装技术经理，负责公司所有产品在中国市场的技术支持工作。

罗成先生毕业于曼彻斯特大学，生物技术专业硕士，曾就职于诺和诺德、BD 和西氏，熟悉生物制药技术和药包材产品的生产技术和质量管控，2022 年加入尼普洛，负责公司进口和安阳工厂所有产品的销售工作。

演讲摘要： 创业于 1947 年，拥有 70 余年药包材研发和生产经验，全球 19 处药包材研发、生产及销售基地，完善稳定的供应链平台可提供从药用中硼硅玻璃管 NSV51、药用高硼硅玻璃管 W33，到预灌封注射器、西林瓶、卡式瓶、安瓿等玻璃包材产品及安全便捷的配药和给药系统，如药液转移器(西林瓶&西林瓶、西林瓶&西林瓶&注射器)、双腔预灌封注射器(冻干粉&溶液)、鼻腔给药系统等，通过持续的研发创新，助力全球医药品市场发展。