

创新医药包装解决方案

Innovative Pharmaceutical Packaging Solutions

时间: 9月10日下午 13:30-17:10

地点: 江苏省苏州市苏州独墅湖世尊酒店 M9 会议室

时间	议题	报告人
13:30-13:40	会前致辞及会议介绍 Opening speech and conference brief introduction	吴有斌 博士 人福医药集团股份有限公司 产品开发 中心副主任
13:40-14:10	从优质药用中硼硅玻璃管 NSV51 到医药包装综合解决方案 From high quality pharmaceutical middle borosilicate glass tube NSV51 to comprehensive solution of pharmaceutical packaging	张旭 尼普洛医药包装容器(上海)有限公司 课长
14:10-14:50	模拟制剂工艺对药用玻璃包装容器脱片的影响 Delamination Propensity of Pharmaceutical Glass Containers Treated by Simulating Preparation Process	王晓燕 广州伯朗氏实验室经理

14:50-15:40	针对复杂医药品的超耐水玻璃管制注射剂瓶 VIALEX® Premium vial for complex pharmaceutical products-VIALEX®	Speaker:竹内稔 Takeuchi Minoru 尼普洛医药包装日本总部 部长 Translator: 郑贤权 尼普洛医药包装容器（上海）有限公司 副总经理
15:40-16:00	茶歇 Coffee Break	
16:00-16:40	D2F®系列预灌封注射器的创新技术介绍及应用 D2F® prefilled syringes introduction	Speaker: Dr. Arno Fries 尼普洛医药包装国际部，全球产品管理 总监 Speaker: Matteo Falgari 尼普洛医药包装国际部，EMEA 销售总 监 Translator:陈强 尼普洛医药包装容器（上海）有限公司 市场和销售部长
16:40-17:00	创新配药及给药装置提升用药安全 Innovative Drug Reconstitution and Delivery System Improve Medication Safety	秦文文 尼普洛医药包装容器（上海）有限公司 市场专员
17:00-17:10	闭幕总结致辞 Ending Speech	吴有斌博士 人福医药集团股份有限公司 产品开发

		中心副主任
--	--	-------

分论坛主席：吴有斌（博士，人福医药集团股份有限公司 产品开发中心副主任）

演讲主题一：从优质药用中硼硅玻璃管 NSV51 到医药包装综合解决方案

From high quality pharmaceutical middle borosilicate glass tube NSV51 to comprehensive solution of pharmaceutical packaging

摘要：新冠疫情爆发以来，各国相关机构都在紧锣密鼓地开展疫苗研发和临床试验，而优质西林瓶、预灌封注射器等包材是保障疫苗安全稳定供应的必要条件。尼普洛是一家全球化综合性医疗健康企业，在药包材领域积累了七十多年经验。今年，为应对新冠疫情和响应市场需求，再次加大中性硼硅玻璃管的投入，已经优先为国内外数家新冠疫苗厂家提供了一批优质西林瓶。同时，集团也拥有自己的药品研发、CDMO 等业务，更能从用户角度进行最优药包材提案。

演讲主题二：模拟制剂工艺对药用玻璃包装容器脱片的影响

Delamination Propensity of Pharmaceutical Glass Containers Treated by Simulating Preparation Process

摘要：研究不同关键工艺对玻璃包装容器脱片的影响，模拟干热灭菌除热源过程中，残留水对玻璃表面性能影响；终端湿热灭菌与药品溶液化学性质差异对玻璃脱片的影响；冻干过程中冷冻/解冻循环对玻璃脱片的影响。通过不同分析手段，包括可见异物检查、干涉显微镜(DIC 显微镜) 扫描电子显微镜-X 射线能量色散光谱仪(SEM-EDX)，考察玻璃表面的侵蚀程度。结合电感耦合等离子体质谱 (ICPMS) 分析溶液中多种离子的变化程度，测定 Si/B 或 Si/Al 比值变化量。通常 Si/B 比值的降低表明出现选择性溶解并优先从玻璃中释放了硼，导致玻璃表面化学组分发生改变，故该区域更早出现脱片，结合元素分析结果和玻璃内表面改变，探讨玻璃容器区域脱片的早期征兆和早期指标。

演讲主题三：针对复杂医药品的超耐水玻璃管制注射剂瓶 VIALEX®

Premium vial for complex pharmaceutical products-VIALEX®

摘要：随着药包材药用辅料与药品关联审评审批制度的深入执行、以及新版药品管理法等一系列法规的颁布和实施，国家对于药品的监管越来越严格，

这就直接要求药包材在药物相容性、安全性、无菌性、密封性等各方面都必须符合相关要求。VIALEX®是一款超耐水西林瓶，采用了独有的加工工艺，不使用涂层、有效降低脱片风险、使制剂 pH 值变化最小化，特别适合各种敏感性高附加值药物。

演讲主题四：D2F®系列预灌封注射器的创新技术介绍及应用

D2F® prefilled syringes introduction

摘要：预灌封注射器作为一种优质的药品包材，以其优异的药品相容性和操作便利性，越来越受到广大药厂的青睐。公司凭借其对医药品的深刻理解和在包材领域积累多年的经验，不断导入最新技术，用于优质预灌封注射器的研发和生产。如，激光切割技术减少玻璃微粒、硅化效果 100%在线监控系统、X 光 100%针头全检等；丰富的产品阵营和不同的质量等级，满足药品对包材的各种需求。

演讲主题五：创新配药及给药装置提升用药安全

Innovative Drug Reconstitution and Delivery System Improve Medication Safety

摘要：传统的配药方式一般是通过一次性注射器来完成配药和给药，其中不仅步骤繁琐，还伴随扎伤、异物混入等各种风险。在国外的很多医院，新型配药器已经被广泛使用，根据药品容器的不同，有针对两只西林瓶之间配药的移液针、西林瓶与注射器之间配药的双通、两只西林瓶与注射器之间配药的三通,除此之外，还有鼻腔给药设备、双腔预灌封等新型包装方式，大幅提升用药安全和使用的便利性。

(以上为全部内容)